

Rotor 5

- [Français](#)
- [English](#)

Downloadable files

×

Open access

[Git project](#)

Original model

Rotor 5 is part of a research program to study the effects of blade row solidity on efficiency and stall margin of an axial-flow compressor rotor. It is one of a series of rotors designed with varying blade solidity achieved by changing the blade chord length : rotor 3 with a tip solidity of 1.3, rotor 4 with a tip solidity of 1.1 and rotor 5 with a tip solidity of 1.5. The results showed that the efficiency and pressure ratio were higher for a rotor with a blade tip solidity of 1.5 than for a rotor with a solidity of 1.1.

Then, another series of tests has been conducted with blade tip solidities of 1.3 (rotor 14), 1.5 (rotor 8), and 1.7 (rotor 12). Tip solidity are being changed by varying the number of blades while maintaining the same velocity diagrams and flow path. These stages were designed such that the tip solidity of both the rotor and stator blades are the same.

- Original technical report ^[1]:

```
@TechReport{ball1972design,
author      = {Ball, Calvin L. and Janetzke, David C. and Reid, L.},
title       = {Performance of 1380-foot-per-second-tip-speed axial-flow
compressor rotor with blade tip solidity of 1.5},
institution = {NASA Lewis Research Center Cleveland, OH, United States},
note        = {NASA-TM X-2379, url~:
\url{https://ntrs.nasa.gov/citations/19720007339}, 1972 }}
```

- Picture :

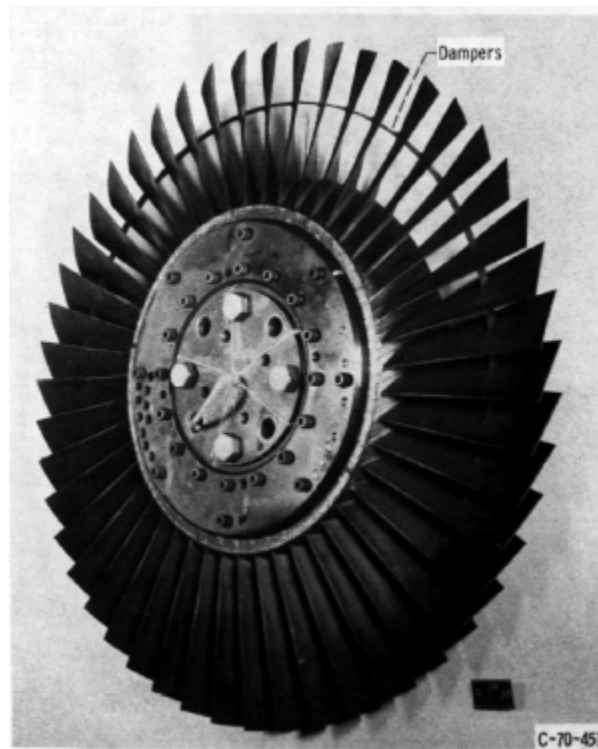


Fig1. <https://ntrs.nasa.gov/citations/19720007339> p.71

Useful documents

- PDF of the NASA report :

rotor5.pdf

- CSV file of the blade geometry :

rotor5_original.csv

Geometry

[The geometry of rotor 5 is described in the original NASA report](#) by the following tables. The length are in inches and the angles in degrees.

TABLE III. - BLADE GEOMETRY FOR ROTOR 5

	PERCENT		RADIO		BLADE ANGLES			DELTA
RP	SPAN	RI	RO	KIC	KTC	KOC	INC	
TIP	0.	9.885	9.770	62.55	58.60	49.50	1.95	
1	7.	9.651	9.504	61.52	57.06	48.60	2.26	
2	12.	9.440	9.322	60.48	55.71	48.06	2.61	
3	31.	8.559	8.588	56.16	50.45	44.90	3.82	
4	40.	8.102	8.222	54.00	48.06	42.42	4.36	
5	43.	7.985	8.129	53.44	47.37	41.24	4.49	
6	45.	7.868	8.038	52.94	46.66	40.30	4.61	
7	48.	7.740	7.937	52.38	45.88	39.80	4.75	
8	50.	7.638	7.854	51.86	45.25	38.55	4.86	
9	72.	6.546	7.019	47.35	37.94	28.70	5.94	
10	88.	5.639	6.387	44.55	31.48	18.60	6.56	
11	93.	5.352	6.204	43.92	29.46	15.90	6.68	
HUB	100.	5.000	5.940	43.25	27.01	10.00	6.80	

	BLADE THICKNESSES			AXIAL DIMENSIONS			CONE
RP	TI	TM	TO	ZMC	ZTC	ZOC	ANGLE
TIP	0.020	0.059	0.020	0.554	0.554	1.008	-5.700
1	0.020	0.064	0.020	0.558	0.558	1.061	-4.700
2	0.020	0.068	0.020	0.560	0.560	1.097	-3.750
3	0.020	0.085	0.020	0.576	0.576	1.233	1.000
4	0.020	0.094	0.020	0.608	0.608	1.290	4.150
5	0.020	0.096	0.020	0.615	0.615	1.306	4.950
6	0.020	0.098	0.020	0.622	0.622	1.321	5.850
7	0.020	0.101	0.020	0.630	0.630	1.338	6.500
8	0.020	0.103	0.020	0.636	0.636	1.352	7.400
9	0.020	0.124	0.020	0.697	0.697	1.489	15.500
10	0.020	0.141	0.020	0.742	0.742	1.595	23.600
11	0.020	0.147	0.020	0.755	0.755	1.627	26.600
HUB	0.020	0.153	0.020	0.772	0.772	1.673	30.300

Aerodynamic design

	unit	values
pressure ratio	[-]	1.8
mass flow	[kg/s]	29.6
tip speed	[m/s]	420.6
tip solidity	[-]	1.5
aspect ratio	[-]	2.3
number of blades	[-]	47
rotative speed	[rad/s]	1675.51

Material properties

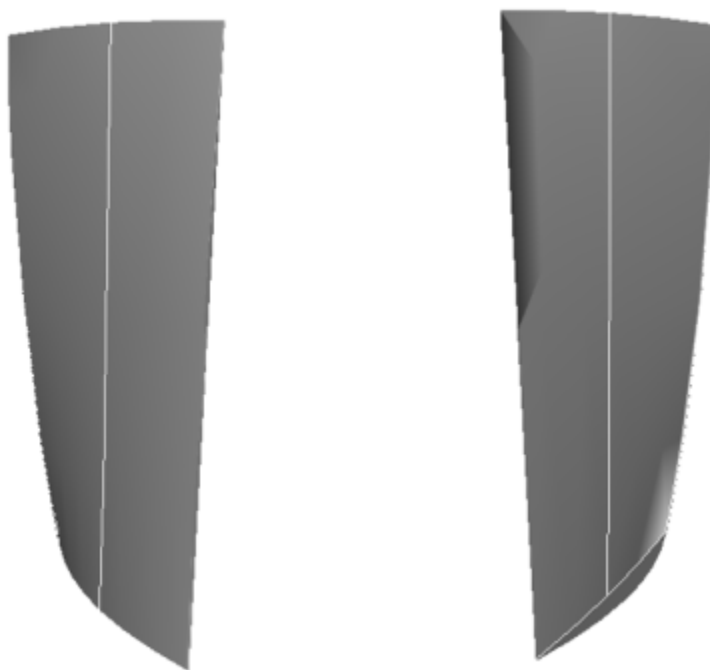
Rotor 5 is made of a 200-grade maraging steel

	unité	valeurs
alloy	[-]	18-Ni-200-maraging
Young's modulus	[GPa]	180
density	[kg/m3]	8000
Poisson's ratio	[-]	0.3
yield stress	[GPa]	1.38

First three natural frequencies (with clamped root) for the mesh:

1. (1B): 1692.3 rad/s / 269.3 Hz
2. (2B): 6591.8 rad/s / 1049.1 Hz
3. (1T): 7790.8 rad/s / 1239.9 Hz

CAD



Fichiers téléchargeables

x

Libre accès

[lien vers le projet Git](#)

Modèle original

Le rotor 5 fait partie d'un programme de recherche visant à étudier les effets de la solidité de la rangée d'aubes sur le rendement et la marge de décrochage d'un rotor de compresseur à flux axial. Il fait partie d'une série de rotors conçus avec une solidité d'aube variable obtenue en modifiant la longueur de la corde de l'aube : le rotor 3 possédant une solidité en tête de 1.3, le rotor 4 possédant une solidité en tête de 1.1 et le rotor 5 possédant une solidité en tête de 1.5. Les résultats ont montré que le rendement et le taux de compression étaient plus élevés pour un rotor avec une solidité en tête 1.5 que pour un rotor avec une solidité de 1.1.

Ensuite, une autre série d'essais a été menée avec des solidité en tête de 1,3 pour le rotor 14, 1.5 pour le rotor 8 et 1.7 pour le rotor 12. Ces solidités sont modifiées en faisant varier le nombre d'aubes tout en conservant les mêmes triangles de vitesse et le même trajet d'écoulement. Ces étages ont été conçus de

manière à ce que la solidité en tête du rotor et du stator soit la même.

- Rapport technique original ^[1]:

```
@TechReport{ball1972design,  
author      = {Ball, Calvin L. and Janetzke, David C. and Reid, L.},  
title       = {Performance of 1380-foot-per-second-tip-speed axial-flow  
compressor rotor with blade tip solidity of 1.5},  
institution = {NASA Lewis Research Center Cleveland, OH, United States},  
note        = {NASA-TM X-2379, url~:  
\url{https://ntrs.nasa.gov/citations/19720007339}, 1972 }}
```

- Photographie :

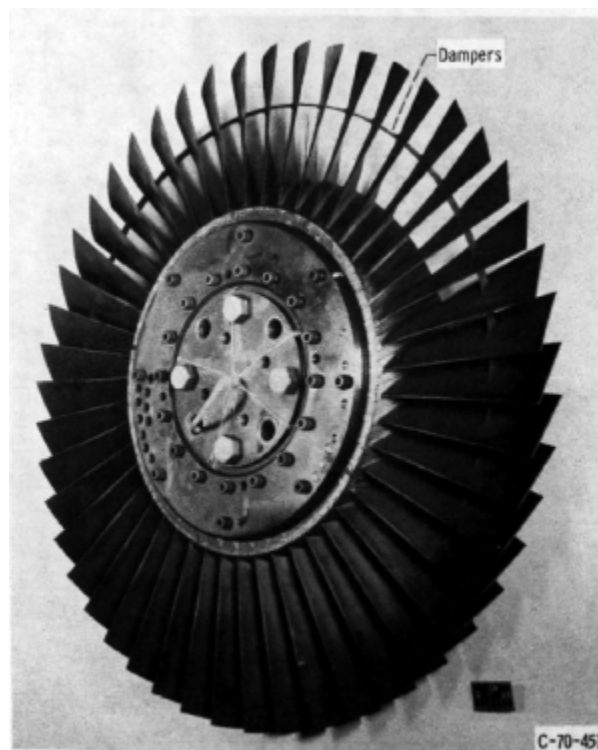


Fig1. <https://ntrs.nasa.gov/citations/19720007339> p.71

Documents utiles

- PDF du rapport de la NASA :
- Fichier CSV de la géométrie :

rotor5.pdf

rotor5_original.csv

Géométrie

La géométrie du rotor 5 est décrite dans le [rapport d'origine de la NASA](#) par les tableaux suivants. Les grandeurs sont en pouces et en degrés.

TABLE III. - BLADE GEOMETRY FOR ROTOR 5

RP	PERCENT		RADII		BLADE ANGLES			DELTA INC
	SPAN		R1	R0	K1C	KTC	KOC	
TIP	0.		9.885	9.770	62.55	58.60	49.50	1.95
1	7.		9.651	9.504	61.52	57.06	48.60	2.26
2	12.		9.440	9.322	60.48	55.71	48.06	2.61
3	31.		8.559	8.588	56.16	50.45	44.90	3.82
4	40.		8.102	8.222	54.00	48.06	42.42	4.36
5	43.		7.985	8.129	53.44	47.37	41.24	4.49
6	45.		7.868	8.038	52.94	46.66	40.30	4.61
7	48.		7.740	7.937	52.38	45.88	39.80	4.75
8	50.		7.638	7.854	51.86	45.25	38.55	4.86
9	72.		6.546	7.019	47.35	37.94	28.70	5.94
10	88.		5.639	6.387	44.55	31.48	18.60	6.56
11	93.		5.352	6.204	43.92	29.46	15.90	6.68
HUB	100.		5.000	5.940	43.25	27.01	10.00	6.80

RP	BLADE THICKNESSES			AXIAL DIMENSIONS			CONE ANGLE
	T1	TM	TO	ZMC	ZTC	ZOC	
TIP	0.020	0.059	0.020	0.554	0.554	1.008	-5.700
1	0.020	0.064	0.020	0.558	0.558	1.061	-4.700
2	0.020	0.068	0.020	0.560	0.560	1.097	-3.750
3	0.020	0.085	0.020	0.576	0.576	1.233	1.000
4	0.020	0.094	0.020	0.608	0.608	1.290	4.150
5	0.020	0.096	0.020	0.615	0.615	1.306	4.950
6	0.020	0.098	0.020	0.622	0.622	1.321	5.850
7	0.020	0.101	0.020	0.630	0.630	1.338	6.500
8	0.020	0.103	0.020	0.636	0.636	1.352	7.400
9	0.020	0.124	0.020	0.697	0.697	1.489	15.500
10	0.020	0.141	0.020	0.742	0.742	1.595	23.600
11	0.020	0.147	0.020	0.755	0.755	1.627	26.600
HUB	0.020	0.153	0.020	0.772	0.772	1.673	30.300

Caractéristiques aérodynamiques

	unités	valeurs
taux de compression	[-]	1,8
débit massique	[kg/s]	29,6
vitesse en tête	[m/s]	420,6
solidité en tête	[-]	1,5
allongement	[-]	2,3
nombre d'aubes	[-]	47
vitesse de rotation	[rad/s]	1675,51

Propriétés matériau

Le matériau du rotor 5 est un alliage à base de nickel : un acier maraging de grade 200

	unité	valeurs
alliage	[-]	18-Ni-200-maraging
module d'Young	[GPa]	180
masse volumique	[kg/m3]	8000
coefficient de Poisson	[-]	0,3
limite élastique	[GPa]	1,38

Fréquences des trois premiers modes (noeuds de la base encastrés) pour le maillage :

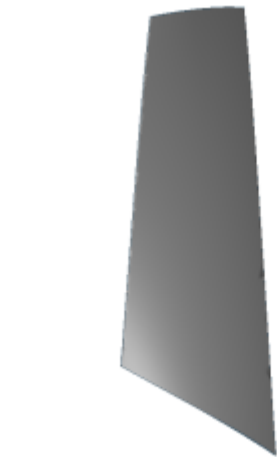
1. (1B): 1692,3 rad/s / 269,3 Hz
2. (2B): 6591,8 rad/s / 1049,1 Hz
3. (1T): 7790,8 rad/s / 1239,9 Hz

Modèle CAO

Le modèle CAO est obtenu avec OpenMCAD^[2].



intrados



extrados

Fréquences propres

Fréquences des trois premiers modes (noeuds du pied d'aube encastrés) pour le maillage obtenu avec OpenMCAD^[2] :

Mode	Type	Pulsation propre (rad/sec)	Fréquence propre (Hz)
1		1678.29	267.108
2		6437.44	1024.55

Mode	Type	Pulsation propre (rad/sec)	Fréquence propre (Hz)
3		7699.42	1225.4

Aube initiale

L'**aube initiale** est définie par des paramètres spécifiques au LAVA^[3] obtenus à partir du modèle CAO de l'aube de référence. L'aube initiale est classiquement utilisée comme point de départ dans le cadre de procédures d'optimisation; sa géométrie est similaire à celle de l'aube de référence.

Fréquences propres

Fréquences des trois premiers modes (noeuds du pied d'aube encastres),

- pour le maillage complet :

Mode	Type	Pulsation propre (rad/sec)	Fréquence propre (Hz)
1		1682.57	267.79
2		6442.90	1025.42
3		7737.43	1231.45

- pour le modèle réduit :

Mode	Type	Pulsation propre (rad/sec)	Fréquence propre (Hz)
1		1682.64	267.802
2		6445.67	1025.86
3		7739.12	1231.72

</tabs>

1. ^{a, b} Ball. «Performance of 1380-foot-per-second-tip-speed axial-flow compressor rotor with blade tip solidity of 1.5 » 1972. [pdf](#)
3. ^a Kojtych S. *et al.* «Methodology for the Redesign of Compressor Blades Undergoing Nonlinear Structural Interactions: Application to Blade-Tip/Casing Contacts » 2022. Journal of Engineering for Gas Turbines and Power, Vol. 145, No. 5. [pdf](#)

Document issu de la page wiki:

https://lava-wiki.meca.polymtl.ca/public/modeles/rotor_05/accueil?rev=1677036428

Dernière mise à jour: **2023/04/05 08:59**