

Rotor 51A

- [Français](#)
- [English](#)

Downloadable models

x

Open access

[Git project](#)

About

[Ajouter](#)

- Original NASA technical report ^[1]:

```
@TechReport{osborn1974performance,  
  author      = {Osborn, Walter Martin and Steinke, Ronald J},  
  date        = {1974},  
  institution = {NASA Lewis Research Center Cleveland, OH, United  
States},  
  title       = {Performance of a 1.15-pressure-ratio Axial-flow Fan  
Stage with a Blade Tip Solidity of 0.5},  
  number      = {NASA-TM X-3052},  
  url         = {https://ntrs.nasa.gov/citations/19740021256},  
}
```

- Pictures :

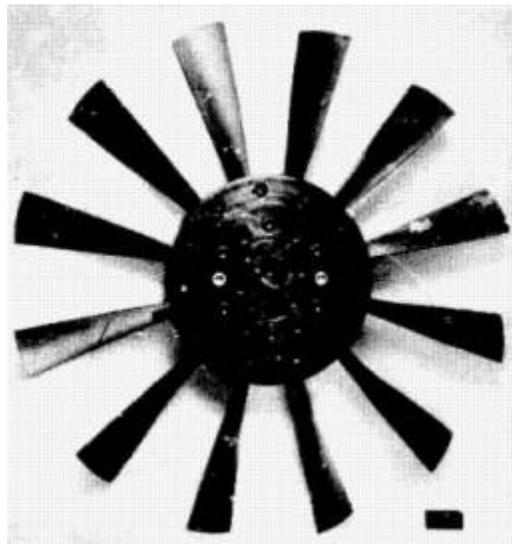


Fig1. <https://ntrs.nasa.gov/citations/19740021256> p.67

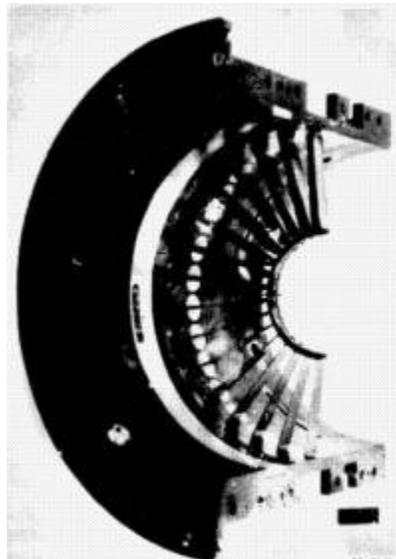


Fig2. <https://ntrs.nasa.gov/citations/19740021256> p.67

Useful documents

- [downloadable models](#) (Git project)
 - NASA technical report
(.pdf)
- (.csv), usable as input of OpenMCAD^[2] to generate reference blade models.

Reference blade

The **reference blade** is defined with multiple-circular arc profiles^[3] given in the original NASA report^[4]. Corresponding models are computed with the open-source code OpenMCAD^[2].

Geometry

The geometry of rotor 51A is described in the [original NASA report](#) by the following table. The lengths are in inches and the angles in degrees.

TABLE V. - BLADE GEOMETRY FOR STATOR 51

RP	PERCENT RADII		BLADE ANGLES			DELTA		CONE ANGLE
	SPAN	R1	R2	K1C	K2C	K3C	INC	
TIP	0.	25.400	25.400	14.23	5.35	-4.13	9.21	0.057
1	5.	24.595	24.607	14.32	5.12	-4.08	9.21	0.144
2	10.	23.861	23.887	14.46	5.21	-4.04	9.21	0.306
3	15.	23.130	23.169	14.64	5.31	-4.02	9.21	0.448
4	30.	20.924	21.000	15.52	5.76	-4.01	9.19	0.885
5	50.	17.964	18.089	17.43	6.65	-4.12	9.17	1.459
6	70.	14.953	15.117	19.96	7.85	-4.26	9.13	1.913
7	85.	12.651	12.792	21.69	8.74	-4.21	9.11	1.644
8	90.	11.673	11.971	22.02	8.95	-4.13	9.11	1.143
9	95.	11.090	11.128	22.24	9.12	-4.00	9.12	0.442
HUB	100.	10.160	10.160	22.50	9.33	-3.85	9.13	0.057

Aerodynamic design

^ ^ unit ^ value ^ ^ pressure ratio | [-] | 1.53 | ^ mass flow | [kg/s] | 33.5 | ^ tip speed | [m/s] | 350.8 | ^ tip solidity | [-] | 1.3 | ^ aspect ratio | [-] | 3.6 | ^ rotative speed | [rad/s] | 1381.25 |

Material properties

The material of rotor 51A is not defined in the original NASA report. A 200-grade maraging steel is considered: ^ ^ unit ^ value ^ ^ alloy | [-] | 18-Ni-200-maraging | ^ Young's modulus | [GPa] | 180 | ^ density | [kg/m3] | 8000 | ^ Poisson's ratio | [-] | 0.3 | ^ yield stress | [GPa] | 1.38 |

CAD model

The CAD model is computed with the open source code OpenMCAD^[2].



L

pressure side



suction side

Natural frequencies

First three natural frequencies (with clamped root) for the mesh computed with OpenMCAD^[2]:

Mode	Type	Natural angular frequency (rad/sec)	Natural frequency (Hz)
1		2578.588	410.395
2		8044.80	1280.37
3		10763.98	1713.14

Initial blade

The **initial blade** is defined with in-house LAVA parameters^[5] computed from the reference blade CAD model. The initial blade is usually used as starting point for an optimization process. Its geometry is similar to the one of the reference blade.

Natural frequencies

First three natural frequencies (with clamped root)

- from the whole mesh:

Mode	Type	Natural angular frequency (rad/sec)	Natural frequency (Hz)
1		2560.66	407.541
2		8009.99	1 274.83
3		10726.52	1 707.18

- from the reduced order model:

Mode	Type	Natural angular frequency (rad/sec)	Natural frequency (Hz)
1		2560.75	407.556
2		8013.95	1275.46
3		10729.8	1707.7

Modèles téléchargeables

×

Libre accès

[lien vers le projet Git](#)

À propos

[Ajouter](#)

- Rapport technique original ^[1]:

```
@TechReport{osborn1974performance,  
  author      = {Osborn, Walter Martin and Steinke, Ronald J},  
  date        = {1974},  
  institution = {NASA Lewis Research Center Cleveland, OH, United  
States},  
  title       = {Performance of a 1.15-pressure-ratio Axial-flow Fan  
Stage with a Blade Tip Solidity of 0.5},  
  number      = {NASA-TM X-3052},  
  url         = {https://ntrs.nasa.gov/citations/19740021256},  
}
```

- Photographies :

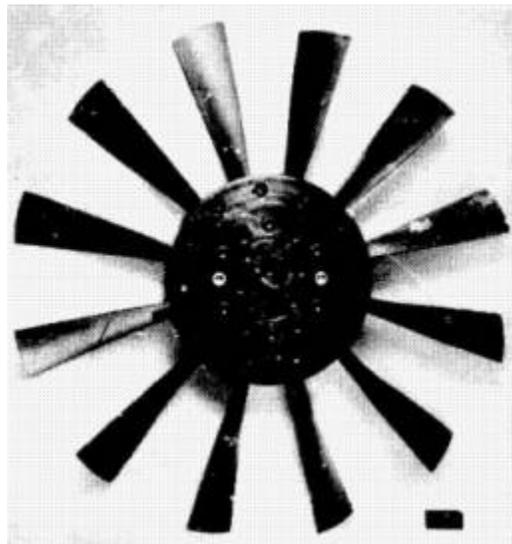


Fig1. <https://ntrs.nasa.gov/citations/19740021256> p.67

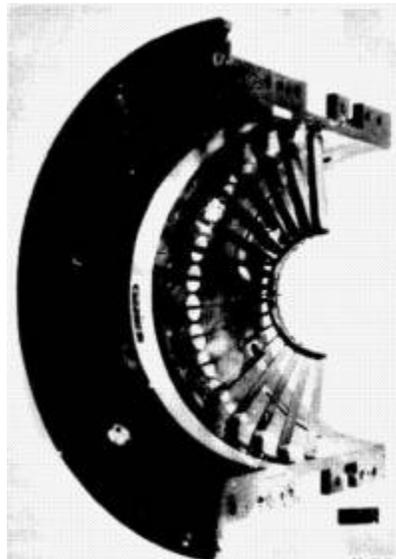


Fig2. <https://ntrs.nasa.gov/citations/19740021256> p.67

Documents utiles

- [modèles téléchargeables](#) (lien vers projet Git)
 - rapport technique original
- de la NASA (.pdf)
- (.csv), utilisable en entrée de OpenMCAD^[2] pour générer l'aube de référence

Aube de référence

L'**aube de référence** est définie par des profils de type arcs circulaires multiples^[3], donnés dans le rapport technique original de la NASA^[4]. Les modèles associés sont obtenus avec le code en libre accès OpenMCAD^[2].

Géométrie

La géométrie du rotor 51A est décrite dans le [rapport d'origine de la NASA](#) par les tableaux suivants. Les grandeurs sont en pouces et en degrés.

TABLE V. - BLADE GEOMETRY FOR STATOR 51

RP	PERCENT RADII		BLADE ANGLES			DELTA		CONE ANGLE
	SPAN	R1	R2	K1C	K2C	K3C	INC	
1	5	25.400	25.400	14.23	5.35	-4.13	9.21	0.057
2	10	24.595	24.607	14.32	5.12	-4.08	9.21	0.144
3	15	23.861	23.887	14.46	5.21	-4.04	9.21	0.306
4	20	23.130	23.169	14.64	5.31	-4.02	9.21	0.448
5	30	20.924	21.000	15.52	5.76	-4.01	9.19	0.885
6	50	17.964	18.089	17.43	6.65	-4.12	9.17	1.459
7	70	14.953	15.117	19.96	7.85	-4.26	9.13	1.913
8	85	12.651	12.792	21.69	8.74	-4.21	9.11	1.644
9	90	11.673	11.971	22.02	8.95	-4.13	9.11	1.143
10	95	11.090	11.128	22.24	9.12	-4.00	9.12	0.442
HUB	100	10.160	10.160	22.50	9.33	-3.85	9.13	0.057

==== Caractéristiques aérodynamiques ==== ^ ^ unité ^ valeurs ^ ^ taux de compression | [-] | 1,53 | ^ débit massique | [kg/s] | 33,5 | ^ vitesse en tête | [m/s] | 350,8 | ^ solidité en tête | [-] | 1,3 | ^ allongement | [-] | 3,6 | ^ vitesse de rotation | [rad/s] | 1381,25 |

Propriétés matériau

Le matériau original du rotor 51A n'est pas défini dans le rapport de la NASA. Un acier maraging de grade 200 est considéré:

	unité	valeurs
alliage	[-]	18-Ni-200-maraging
module d'Young	[GPa]	180
masse volumique	[kg/m3]	8000
coefficient de Poisson	[-]	0,3
limite élastique	[GPa]	1,38

Modèle CAO

Le modèle CAO est obtenu avec OpenMCAD^[2].



intrados



extrados

==== Fréquences propres ====

Fréquences des trois premiers modes (noeuds du pied d'aube encastres) pour le maillage obtenu avec OpenMCAD^[2] :

Mode	Type	Pulsation propre (rad/sec)	Fréquence propre (Hz)
1		2578,588	410,395
2		8044,80	1280,37
3		10763,98	1713,14

Aube initiale

L'**aube initiale** est définie par des paramètres spécifiques au LAVA^[5] obtenus à partir du modèle CAO de l'aube de référence. L'aube initiale est classiquement utilisée comme point de départ dans le cadre de procédures d'optimisation; sa géométrie est similaire à celle de l'aube de référence.

Fréquences propres

Fréquences des trois premiers modes (noeuds du pied d'aube encastres),

- pour le maillage complet :

Mode	Type	Pulsation propre (rad/sec)	Fréquence propre (Hz)
1		2560,66	407,541
2		8009,99	1 274,83
3		10726,52	1 707,18

- pour le modèle réduit :

Mode	Type	Pulsation propre (rad/sec)	Fréquence propre (Hz)
1		2560,75	407,556
2		8013,95	1275,46

Mode	Type	Pulsation propre (rad/sec)	Fréquence propre (Hz)
3		10729,8	1707,7

1. ^{a, b} Hager. «Performance of a 1.15-pressure-ratio Axial-flow Fan Stage with a Blade Tip Solidity of 0.5» 1974. [pdf](#)
2. ^{a, b, c, d, e, f, g, h} Kojtych S., Batailly A. «OpenMCAD, an open blade generator: from Multiple-Circular-Arc profiles to Computer-Aided Design model» 2022. [code en libre accès](#)
3. ^{a, b} Crouse *et al.* «A computer program for composing compressor blading from simulated circular-arc elements on conical surfaces » 1969. NASA-TN-D-5437. [pdf](#)
5. ^{a, b} Kojtych S. *et al.* «Methodology for the Redesign of Compressor Blades Undergoing Nonlinear Structural Interactions: Application to Blade-Tip/Casing Contacts » 2022. Journal of Engineering for Gas Turbines and Power, Vol. 145, No. 5. [pdf](#)

Document issu de la page wiki:

https://lava-wiki.meca.polymtl.ca/public/modeles/rotor_51a/accueil?rev=1680404475

Dernière mise à jour: **2023/04/05 08:59**